

## FlatMaster™

### FlatMaster™ - beröringsfri planhetsmätning

FlatMaster kombinerar submikrometer noggrannhet med hög mätastighet samt högsta enkelhet vid användandet. Under 30 sekunder vet man det verkliga värdet över hela mätytan med spårbarhet, NIST. Inga komplicerade inställningar, upprikningar eller speciella fixturer behövs.

submikrometer-noggranna planhetsmätningar under 30 sekunder

fångar och mäter hela ytan på en gång




tillåter placering och mätning utan fixturering

mäter planhet på ett stort antal olika detaljer i mättrum eller i produktion

mäter beröringsfritt



Genom att hämta 100.000 mätdatapunkter eller mer på en detalj, skapas ett tillförlitligt och noggrant värde av ytans form. Olikt konventionella konturinstrument (som bara mäter valda snitt) kan FlatMaster påvisa det verkliga planhetsvärdet av en yta inom några sekunder. Från mätresultatet av hela ytan kan sedan enkelt konturmättnitt tas fram. FlatMaster mäter metaller, keramer, plaster som är slipade, henade och polerade.

	Artikel nr.	Beskrivning
	Flatmaster40	Mätmetod - infallande interferometri Mättid - 30 sekunder Datapunkter - 250.000 Mätområde - 5-40mm Standardmätningar - planhet, snittprofil, sfärisk radie Data analys - 3d, topografi
	FlatMaster100	Mätmetod - infallande interferometri Mättid - 30 sekunder Datapunkter - 250.000 Mätområde - 12,5-100mm Standardmätningar - planhet, snittprofil, sfärisk radie Dataanalys - 3d, topografi
	Flatmaster200	Mätmetod - infallande interferometri Mättid - 30 sekunder Datapunkter - 250.000 Mätområde - 25-200mm Standardmätningar - planhet, snittprofil, sfärisk radie Data analys - 3d, topografi

## Lasercheck

### Beröringsfritt Processövervakningssystem (Ra mätare)

Optisk Ra mätare för användning som processövervakningssystem i produktionsmiljö. Tillförlitlig och robust utan mätspetsar ger snabba och ekonomiska mätresultat

#### Hållbar

- Laserchecks mät huvud är praktiskt taget oförstörbar
- Elimineras dyra underhålls- och kalibreringskostnader

#### Snabb och On-Line kapabel

- Enstaka mätvärden inom delar av sekunder
- Mäter rörliga ytor med hög precision
- Flera trigger (utlösare) ingång- och utgångsoptioner

#### Pålitlig

- Högsta repeterbarhet för pålitliga mätresultat
- Lång livslängd



Model 8826 Lasercheck huvud mäter ytstruktur mellan lobber på kamaxel

### Den perfekta produktionsmiljölösningen

Lasercheck är designad för användning som portabel mätutrustning eller on-line användning i produktionsmiljöer. Den patenterade detektorteknologin "light scatter" erbjuder en robust, repeterbar och snabb Ra mätning.

### Övervaka processen

Operatörer i produktionen kan enkelt använda Lasercheck för att övervaka kvaliteten och processen. Lasercheck ger direkta svar och operatörerna behöver inte bekymra sig om känsliga mätspetsar.



Micro 8826 huvud

### Spara underhållstid och kostnader

Lasercheckinstrumenten innehåller inga rörliga delar eller känsliga mätspetsar.

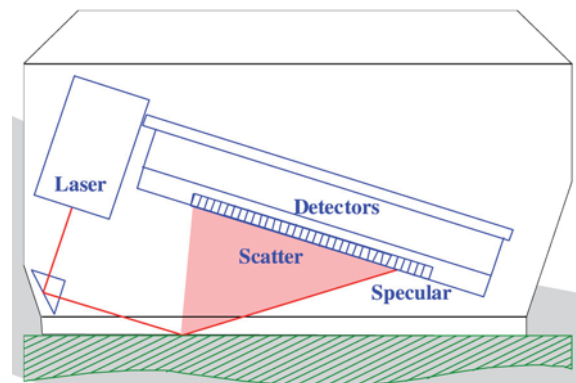
När den en gång är inställd och kalibrerad förändras ingenting utom att den kraftigt reducerar kostnader för underhåll och kalibreringar.

### Använd rätt utrustning på rätt plats

Lasercheck skapar en mycket mer praktisk användning än traditionella ytjämnhetsmätare, vilka passar bättre i mätrumms- och labbmiljö. Lasercheck utför kvantitetsmätningar i produktionsmiljö. Använd rätt utrustning på rätt plats

### Funktionsprincipen

- Detektorn i mät huvudet mäter distributionen av det "speglande och spridande" laserljuset som reflekteras från ytan.
- Ökad ytstruktur skapar färre speglade och fler spridande laserljus reflektioner att mätas.
- Elektroniken och mjukvaran i kontrollenheten digitaliserar signalerna från detektorn och kalkylerar Ra (medelvärde)



## CylinderMaster

CylinderMaster™25 är idealisk för snabb och beröringsfri mätning av cylindriska detaljer med storlekar upp till 40mm med minimal fixturering. Applikationerna inkluderar fordonsdetaljer med fina toleranser.

CylinderMaster™25 är utvecklad i samarbete med ledande tillverkare av bränsleinsprutningsystem och rullager, CylinderMaster erbjuder noggranna rundhet- och cylindricitetsmätningar. Istället för att förlita sig på ett mindre antal av rundhetslinjer, fångar och mäter CylinderMastern samtidigt upp hela ytan av inner- och yttercylindriska komponenter under 60 sekunder. Ni kan se resultatet direkt och använda dess för att övervaka och förbättra er tillverkningsprocess.

1. framställer noggranna rundhet, rakhet, kona och cylindriska mätvärden under 60 sekunder
2. mäter hela cylindriska ytan på en gång
3. ger ID och YD mätningar i mättrum eller i produktionsmiljö
4. kräver inga komplexa fixtureringar
5. eliminerar chuchdeformationer och föroreningar



### Prestanda:

Mätmetod – infallande interferometri

Mätområde YD – 3-25mm, max detaljlängd 125mm

Mätområde ID – 5-25mm, max detaljlängd 125mm

Datapunkter – 400.000

Standardmätningar – cylindricitet, rundhet, rakhet och kona

Data analys – 3D, topografi, linjeprofil av rundhet och rakhet

## Ultra Sort

Ny generation automatisk planhetsmätare för halvledare. UltraSort har kort återbetalningstid då den snabbt och enkelt påvisar och förbättrar produktiviteten.

Beröringsfri mätteknik för snabb mätning av planhet på halvledare. UltraSort mäter på halvledare som silikon och alternativa substrat inklusive galliumarsenik, galliumnitrid, safir, kvarts, germanium, litiumniobium, silikonkarbid och många fler substrat.



### Prestanda:

Beröringsfri mätteknik

Mätning av upp till 120 halvledare per timme

Kvalificering av 50mm (2") till 200mm (8") halvledare genom SEMI standard och Tropel parametrar

Noggrannhet 0.05µm

Spårbarhet genom NIST

Enkelt handhavande genom WIN 2000 plattform

Automatisk hantering och inställningsbar sortering

Stark konstruktion C.E. certifierad, renrums klassificerad, Class 100